

# Latewax™ **Воск моделировочный фрезерный**

## Назначение

Предназначен для моделирования коронок и мостов, с применением механизированных инструментов.

## Свойства

Твердый воск для моделирования, хорошо поддается фрезерованию, шабровке, не мажет и хорошо сохраняет форму. После обработки имеет гладкую поверхность. Зольность после выгорания не более 0,05 %. Изготавливается в виде брусков. Брусок для жевательных зубов имеет размеры (40x9x9) мм, для передних - (40x9x4,5) мм. Воск моделировочный фрезерный **Latewax** окрашен в светло-коричневый цвет.

Упаковка содержит бруски для жевательных зубов и 2 бруска для передних зубов.

## Способ применения

Изготовление восковой модели производится по разметке механической обработкой фрезерными инструментами и скребками (шаберами), а


также инструментами электрического нагрева. Рекомендуется применять стационарные фрезерные приспособления.

## Условия хранения и маркировка

### Условия хранения

**Latewax** в упакованном виде должен храниться в закрытых прохладных помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов

### Маркировка

Символ  указывает рекомендуемый конечный срок использования изделия.

Символ **СР** в таблице обозначает номер свидетельства о государственной регистрации и дату его выдачи.

ЧП "Латус"

61010, г. Харьков, ул. Текстильная, 82,

Тел. +380577332697 [www.latus.com.ua](http://www.latus.com.ua)

# Latewax™

## **Віск моделювальний фрезерний**

### **Призначення**

Призначений для моделювання коронок та мостів із застосуванням механізованих інструментів.

### **Властивості**

Твердий віск добре піддіється фрезеруванню, шабровці, не маже та добре зберігає форму. Після обробки має гладку поверхню. Зольність після вигорання не більше 0,05 %. Виготовляється в формі брусків. Брусок для жувальних зубів має розмір (40x9x9) мм, для передніх - (40x9x4,5) мм. Віск моделювальний фрезерний **Latewax** забарвлений у світло-коричневий колір. Упаковка містить бруски для жувальних зубів та 2 бруски для передніх зубів.

### **Спосіб застосування**

Виготовлення моделі проводиться за розміткою механічною обробкою фрезерувальними


інструментами та скребками (шаберами), а також інструментами електричного нагріву. Рекоменується застосовувати стаціонарні фрезерувальні прилади.

### **Умови зберігання та маркування**

#### Умови зберігання

**Latewax** в упакованому вигляді повинен зберігатися в закритих прохолодних приміщеннях, захищених від дії атмосферних опадів і прямих сонячних променів, на відстані не менш, як 1 м від опалювальних приладів.

#### Маркування

Символ  вказує рекомендуємий кінцевий термін використання виробу.

Символ **CP** у таблиці позначає номер свідоцтва про державну реєстрацію та дату його видачі.

---

ПП "Латус"

61010, м.Харків, вул. Текстильна, 82,

Тел. +380577332697

www.latus.com.ua